

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
136	Зазор между плунжером (черт 9Д100.36.061 1) и золотником (черт. 9Д100.36.062 2)	0,03—0,04	0,03—0,04
137	Монтажный зазор между корпусом сервомотора управления (черт. 9Д100.36.096) и поршнем (черт 9Д100.36.097 1)	0,01—0,03	0,01—0,04
138	Зазор между корпусом (черт 9Д100.36.215) и поршнем (черт 9Д100.36.217)	0,028—0,052	0,028—0,06
139	Боковой зазор между зубьями шестерен и привода механизма управления оборотами	0,05—0,20	0,05—0,25
<i>Водяной насос</i>			
140	Боковой зазор между зубьями шестерен привода насоса	0,2—0,45	0,2—0,45
141	Диаметральный зазор между рабочим колесом и всасывающей или задней головкой	0,68—1,085	0,68—1,085
142	Зазор в замке кольца в рабочем положении	0,8—1,2	Не более 1,2
143	Боковой зазор между кольцом и ручьем отражательной втулки	0,03—0,118	Не более 0,16
144	Длина общей нормали шестерни измеряемая нормалеметром	52,169—52,229	Не менее 51,8
<i>Масляный насос дизеля 2Д100</i>			
145	Боковой зазор между зубьями синхронных шестерен	0,03—0,15	0,03—0,25
146	Осевой разбег шевронных шестерен	0,251—0,338	0,251—0,338
147	Суммарный боковой зазор между зубьями шевронных шестерен	0,35—0,60	0,35—1,00
148	Боковой зазор между зубьями шевронных шестерен с рабочей стороны (по направлению вращения ведущего вала насоса)	0,05	0,05—0,15

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
149	Радиальный зазор между корпусом насоса и зубьями шевронных шестерен	0,20—0,25	0,20—0,30
150	Длина общей нормали синхронных шестерен (в растворе 4 зуба)	34,88—34,91	34,85
151	Расстояние между параллельными плоскостями, касательными к роликам $\varnothing 1,5 \pm -0,005$ мм при измерении износа шлицев ведущего вала насоса	41,86—41,92	41,50—41,92
152	Расстояние между параллельными плоскостями, касательными к роликам $\varnothing 2,5 \pm \pm 0,005$ мм при измерении износа шлицев зубчатого поводка	35,03—35,13	35,03—35,50
153	Длина общей нормали зубчатого поводка	23,98—24,04	23,80—24,04
<i>Масляный насос производительностью 120 м³/ч</i>			
154	Суммарный боковой зазор в косозубых шестернях, прижатых к одному торцу насоса в торцовой плоскости	0,40—0,90	0,40—0,95
155	Осевое перемещение косозубых шестерен	0,28—0,45	0,28—0,45
156	Радиальный зазор между корпусом насоса (черт 9Д100.12.001) и зубьями косозубых шестерен	0,15—0,22	0,15—0,27
157	Посадка роликовых подшипников на шейки косозубых шестерен	Натяг 0,03—0,032	Натяг 0,03—0,032
158	Посадка роликовых подшипников в отверстия планок подшипников	Зазор 0,00—0,05	Зазор 0,00—0,05
159	Зазор между редукционным клапаном и корпусом клапана	0,03—0,12	0,03—0,15

Продолжение

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
160	Зазор между поршнем компенсирующего устройства и крышкой <i>Маслопрокачивающий насос и насос центробежного фильтра</i>	0,065—0,165	0,065—0,20
161	Радиальный зазор между зубьями шестерен и корпусом	0,065—0,102	0,065—0,12
162	Торцовый зазор между шестернями и крышкой корпуса (без учета герметики и нитки)	0,09—0,165	0,09—0,165
163	Зазор между зубьями шестерен	0,10—0,30	0,10—0,35
164	Зазор между цапфами шестерен и втулками корпуса и крышки	0,06—0,09	0,06—0,10
165	Зазор между корпусом насоса центробежного фильтра и перепускным клапаном	0,032—0,15	0,032—0,18
166	Боковой зазор между зубьями шестерни насоса центробежного фильтра и шестерней эластичного привода	0,20—0,35	0,20—0,45
167	Зазор между шлицами ведущей шестерни, соединительной шлицевой втулки и вала привода насоса центробежного фильтра	0,03—0,09	0,03—0,12
168	Длина общей нормали зубчатого поводка маслопрокачивающего насоса	23,98—24,04	Не менее 23,88
169	Радиальный зазор между втулками (шестерни и опорного диска) и шейками ступицы эластичного привода	0,10—0,195	0,10—0,195
170	Осевой разбег ступицы	0,20—0,355	0,20—0,355
171	Зазор между цапфой крестовины и втулкой	0,05—0,11	0,05—0,15
172	Натяг между втулкой (бронзовой) и корпусом, втулкой и крышкой	—	0,008—0,052

214

Продолжение

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
	<i>Привод масляного насоса и регулятора</i>		
173	Боковой зазор между зубьями конических шестерен	0,10—0,20	0,10—0,30
174	Боковой зазор между зубьями цилиндрических шестерен привода регулятора и масляного насоса	0,20—0,35	0,20—0,45
175	Длина общей нормали шестерен вала привода масляного насоса, измеряемая зубомерной скобой	23,98—24,04	Не менее 23,88
176	Толщина зубьев шестерни вала (черт 9Д100 19 013) и конической шестерни (черт Д100.29.009)	5,05 ^{-0,08} _{-0,14}	4,81
177	Толщина шлица вала (черт 9Д100 29 013)	2,068 ^{-0,02} _{-0,045}	1,95
178	Толщина зубьев шестерен (черт Д100 29 008)	4,25 ^{-0,08} _{-0,14}	4,01
179	То же (черт. Д100 29 010)	4,375 ^{-0,08} _{-0,14}	4,14
180	» (черт Д100 26.006)	4,949 ^{-0,08} _{-0,14}	4,70
	<i>Воздуходувка и ее эластичный привод</i>		
181	Радиальный зазор между корпусом и рабочими колесами	0,65—0,95	0,65—0,95
182	Зазор между рабочими колесами	0,90—1,30	0,90—1,30
183	Осевой зазор между рабочими колесами и плитой опорного или радиально-опорного подшипника	0,70—0,90	0,70—0,90
184	Боковой зазор между зубьями координационных шестерен	0,02—0,20	0,02—0,30
185	Несовпадение торцов шестерен воздуходувки между собой	Не более 2,00	Не более 2,00
186	Зазор между маслоуловителем и маслоуловительным кольцом	0,14—0,20	0,14—0,25
187	Толщина зубьев шестерен эластичного привода по общей нормали (в растворе 12 зубьев)	177,58—177,66	177,2—177,66

215

Продолжение

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
188	Толщина зуба ведомой шестерни воздуходувки по общей нормали <i>Воздуходувка с редуктором дизеля 10Д100</i>	99,77—99,83	99,3—99,83
189	Боковой зазор между зубьями ведущей пары	0,10—0,45	0,10—0,50
190	Боковой зазор между зубьями ведомой пары	0,11—0,20	0,11—0,25
191	Радиальный зазор в лабиринте верхнего вала	0,17—0,30	0,17—0,30
192	Осевой люфт вала воздуходувки	0,16—0,25	0,16—0,26
193	Диаметральный зазор в опорном подшипнике	0,16—0,26	0,16—0,26
194	Диаметральный зазор в опорно-упорном подшипнике	0,16—0,26	0,16—0,26
195	Зазор между колесом воздуходувки и корпусом	0,80—1,50	0,80—1,50
196	Диаметральный зазор между шейками ступицы и втулками эластичной шестерни	0,11—0,185	0,11—0,185
197	Осевой разбег ступицы эластичной шестерни <i>Турбокомпрессор ТКЗС</i>	0,04—0,14	0,04—0,17
198	Осевой разбег (люфт) ротора в упорном подшипнике	0,20—0,36	0,20—0,36
199	Зазор между шейками вала и втулками подшипников	0,18—0,23	0,18—0,23
200	Зазор в ручьях уплотнительных колец	0,12—0,24	0,12—0,24
201	Зазор радиальный в лабиринтном уплотнении со стороны газового колеса	0,25—0,33	0,25—0,40
202	Зазор радиальный на входе в колесо компрессора	0,90—0,99	0,90—1,00
203	Зазор осевой между воздушным колесом и вставкой (зазор E)	0,80—1,00	0,80—1,00
204	Зазор радиальный в лабиринтном уплотнении колеса компрессора	0,25—0,33	0,25—0,33

216

Продолжение

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
205	Зазор радиальный между лопатками газового колеса турбины и кожухом соплового аппарата	0,75—0,85	0,75—0,85
206	Зазор между основанием лопатки колеса турбины и сопловым аппаратом <i>Водяной насос дизеля 10Д100</i>	1,80—4,00	1,80—4,00
207	Боковой зазор между зубьями шестерен привода насоса	0,20—0,45	0,20—0,45
208	Диаметральный зазор между рабочим колесом и всасывающей и задней головками	0,68—1,085	0,68—1,20
209	Посадка рабочего колеса на вал	Зазор 0,004 натяг 0,04	Зазор 0,004, натяг 0,04
210	Посадка внутренних обойм подшипников на вал	Зазор 0,08, натяг 0,02	Зазор 0,008, натяг 0,02
211	Посадка шестерни на вал	Зазор 0,035 натяг 0,008	Зазор 0,035, натяг 0,1
212	Длина общей нормали шестерни, измеряемая нормалеметром <i>Редуктор распределительный (черт. ТЭ10.85.01.001)</i>	52,196—52,229	51,8—52,225
213	Зазор между торцом крышки (черт ТЭ10 85 01 018) и наружным кольцом подшипника 221 вертикального вала	0,00—0,10	0—0,10
214	Зазор между торцом крышки (черт ТЭ10 85 01 118) и наружным кольцом подшипника 46212 вала вентилятора задних тяговых электродвигателей	0,00—0,10	0—0,10
215	Зазор между торцом крышки (черт ТЭ10 85 01 114) и наружным кольцом подшипника 315 ведущего вала	0,00—0,10	0—0,10
216	Натяг при напрессовке шестерен на валы	0,06—0,09	0,06—0,09

217

Продолжение

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
217	Боковой зазор между зубьями конических шестерен при выбранных внутрь корпуса осевых разбегах валов	Не менее 0,20	Не менее 0,20
218	Боковой зазор при полностью выбранных осевых люфтах валов в направлении основания конуса		
	а) для вертикального и ведущего валов	Не более 0,50	Не более 0,55
	б) для пары горизонтальных валов	Не более 0,43	Не более 0,45
219	Разность зазоров между зубьями конических шестерен	Не более 0,10	Не более 0,12
220	Боковой зазор между зубьями пары цилиндрических шестерен	0,13—0,37	Не более 0,50
221	Разность зазоров в паре сопрягаемых цилиндрических шестерен <i>Редуктор главного вентилятора (черт. ТЭ10 85.05.002)</i>	Не более 0,10	Не более 0,15
222	Осевой люфт вала (черт ТЭ10.85.170) в сборе, промежуточного вала (черт ТЭ10 85 05 017)	0,06—0,14	0,06—0,14
223	Осевой люфт вала (черт ТЭ10 85.05.171) при подшипниках 7618 в сборе, вертикального вала (черт ТЭ10 85.05.016)	0,12—0,20	0,12—0,20
224	Зазор между торцом крышки (черт ТЭ10 85.05.115) и наружным кольцом подшипника 318 вертикального вала (черт. ТЭ10 85 05.010)	0,00—0,10	0,00—0,10
225	Боковой зазор между зубьями конических шестерен при выбранных внутрь корпуса осевых разбегах вертикального и промежуточного валов	Не менее 0,20	Не менее 0,20

Продолжение

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
226	Боковой зазор между зубьями конических шестерен при выбранных наружу корпуса осевых разбегах вертикального и промежуточного валов	Не более 0,43	Не более 0,45
227	Разность зазоров между зубьями конических шестерен	0,10	0,12
228	Боковой зазор между зубьями пары цилиндрических шестерен	0,13—0,40	0,13—0,50
229	Разность зазоров в паре сопрягаемых цилиндрических шестерен	Не более 0,10	Не более 0,15
	<i>Магнитно-порошковая муфта (черт. ТЭ10 85.06.57)</i>		
230	Радиальный зазор между сердечником ведущей полумуфты и внутренним диаметром барабана вспомогательной полумуфты	1,4±0,1	1,4±0,1
231	Суммарная величина биений наружной поверхности сердечника и внутренней поверхности барабана, замеренная на редукторе	0,35	0,35
232	Биение контактных колец токоъемника на оправке	Не более 0,05	Не более 0,05
233	Биение контактных колец токоъемника на валу редуктора главного вентилятора	Не более 0,30	Не более 0,30
234	Ширина лабиринтовых канавок крышки муфты	5,53—5,70	6,00—6,10
235	Ширина лабиринтовых канавок лабиринта	5,53—5,70	6,00—6,10
	<i>Редуктор вентилятора главного генератора (черт. ТЭ10 85.60.011)</i>		
236	Боковой зазор между зубьями конических шестерен при выбранных наружу корпуса осевых разбегах ведомого и ведущего валов	Не более 0,50	Не более 0,60

Продолжение			
№ пп	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
237	Боковой зазор между зубьями конических шестерен при выбранных внутрь корпуса осевых разбегах ведомого и ведущего валов	Не менее 0,20	Не менее 0,20
238	Разность зазоров между зубьями конических шестерен	0,10	0,12
239	Осевой люфт ведомого вала (черт. ТЭ10.85.60.146) в сборе с коническим подшипником	0,05—0,12	0,05 0,12
<i>Эластичный привод масляных и водяного насосов (черт. Д100.25сб)</i>			
240	Зазор между бронзовыми втулками и ступицей	0,10—0,195	0,10 0,20
241	Осевой зазор между ступицей и буртами бронзовых втулок	0,20 0,355	0,20 0,40
242	Зазор между цапфами крестовины и втулками (черт. Д100.25.016)	0,05—0,112	0,05 0,12
243	Посадка втулок в вилки зазор	0,009	0,05
	натяг	0,047	0,047
244	Посадка привода на антивибратор зазор	0,012	0,012
	натяг	0,045	0,045
245	Посадка вилки в антивибратор зазор	0,027	0,027
	натяг	0,023	0,023
246	Натяг между сферической шайбой и вилкой	0,01—0,07	0,01—0,07
247	Зазор между опорами, диском и шестерней	0,026—0,110	0,026—0,12
248	Толщина зубьев шестерни эластичного привода, замеренная на высоте 3,02 мм от головки зуба	5,89 ^{+0,06} _{-0,11}	5,70
<i>Распределительный (гидромеханический) редуктор</i>			
249	Боковой зазор между зубьями пары шестерен	0,12 0,35	0,12—0,60

220

Продолжение			
№ пп	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
250	Разность зазоров в паре сопрягаемых шестерен редуктора	0,15	Не более 0,20
251	Увеличение диаметра отверстий в шестернях насосного и турбинного колес гидромуфты под призонные болты и штифты	14 ^{+0,035}	Не более 14,50
252	Зазор между насосным и турбинным колесами (стальными) при собранной гидромуфте	3,77—5,48	3,77—5,48
253	Зазор между колоколом и насосным колесом	2,00	2,00
<i>Редуктор вентилятора холодильника и его привода</i>			
254	Боковой зазор между зубьями шестерен при выбранных внутрь корпуса осевых разбегах ведущего и ведомого валов редуктора	Не менее 0,20	Не менее 0,20
255	Боковой зазор между зубьями шестерен при выбранных наружу корпуса осевых разбегах ведущего и ведомого валов редуктора	Не более 0,43	Не более 0,43
256	Разность зазоров между зубьями шестерен редуктора	0,10	0,12
257	Суммарный осевой разбег крестовины во втулках ушек карданного вала	0,70 -1,70	0,70 1,70
258	Радиальный зазор между пальцами крестовины кардана и бронзовой втулкой ушка	0,06—0,14	0,06 0,14
Электрические машины			
<i>Главные генераторы</i>			
259	Диаметр коллектора по рабочей поверхности генераторов		
	МПТ-99/47А	} 780 ⁺² ₋₁	782—752
	МПТ-120/49		852—812
	ГП 311		850—812
	ГП 311Б		850—812

221

Продолжение			
№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
260	Диаметр коллектора по петушкам у генераторов МПТ-99/47А, МПТ-120/49, ГП-311, ГП-311Б	983±1	984—972
261	Длина петушка коллектора в осевом направлении	20±2	15,00
262	Биение рабочей поверхности коллектора в горячем состоянии	Не более 0,06	Не более 0,06
263	Разница биений в горячем и холодном состоянии	Не более 0,03	Не более 0,03
264	Диаметр вала якоря а) в месте посадки внутреннего кольца подшипника б) после проточки под наплавку	130 ^{+0,04} _{-0,015} —	130 ^{+0,04} _{+0,015} 120,00
265	Овальность, конусность и биение шейки вала в месте установки подшипника у генераторов МПТ-99/47А, МПТ-120/49, ГП-311, ГП-311Б	Не более 0,014	Не более 0,014
266	Натяг посадки внутреннего кольца подшипника на вал у генераторов МПТ-99/47А, МПТ-120/49, ГП-311, ГП-311Б	0,028 0,052	0,028—0,052
267	Биение торцевой поверхности фланца корпуса (5ТХ-002-124.124Р) а) в месте сопряжения с опорной поверхностью гайки призонного болта крепления полумуфты у генератора МПТ-99/47А б) в месте сопряжения с ведомым диском муфты у генератора МПТ-99/47А	Не более 0,02 0,04	Не более 0,02 0,04
268	Биение посадочной поверхности фланца корпуса под ведомый диск и направляющее кольцо полумуфты	0,04	0,04
222			

Продолжение			
№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
269	Биение посадочной поверхности вала в месте сопряжения с муфтой (сторона коллектора) относительно оси вала у генератора МПТ-99/47А	Не более 0,03	Не более 0,03
270	Глубина продорожки миканита	0,70—1,00	—
271	Зазор между щеткой и щеткодержателем по щупу: а) по толщине щетки б) по ширине щетки	0,05—0,10 0,05—0,15	0,05—0,25 0,05—0,60
272	Межполюсное расстояние а) между главными полюсами у генераторов МПТ-99 47А МПТ-120 49 ГП-311 ГП-311Б б) между дополнительными полюсами у генераторов МПТ-99/47А МПТ-120 49 ГП-311 ГП-311Б	1 000±0,05 1 210 ^{+0,5} _{-0,2} 1 210 ^{+0,5} _{-0,2} 1 210±0,5 1 012±0,5 1 226 ^{+0,5} ₋₁ 1 227±0,5 1 227±0,5	1 000±0,05 1 210 ^{+0,5} _{-0,2} 1 210 ^{+0,5} _{-0,2} 1 210±0,5 1 012±0,5 1 226 ^{+0,5} _{-1,5} 1 227±0,5 1 227±0,5
273	Воздушный зазор между добавочными полюсами и якорем у генераторов МПТ-99/47А МПТ-120 49 ГП-311 ГП-311Б	9,5±0,5 13 ⁺¹ 12,50 13,50	9,5±1 13 ⁺¹ 12,50 13,50
274	Воздушный зазор между главными полюсами и железом сердечника якоря	4,20 5,50	3,80—5,50
275	Расстояние между смежными кромками сердечников главного и дополнительного полюсов у генераторов МПТ-99/47А МПТ-120/49 ГП-311 ГП-311Б	46±1,5 50±1,5 50,5±1,5 50,5±1,5	46±1,5 50±1,5 50,5±1,5 50,5±1,5

Продолжение

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
276	Расстояние между кромками сердечников главных полюсов	130±1	130±1
277	Расстояние от станины до торца сердечника главного полюса	145±0,5	145±0,5
278	Расстояние от станины до торца сердечника дополнительного полюса у генераторов: МПТ-99/47А, МПТ-120/49 ГП-311 ГП-311Б	137±0,5 136,5±0,5 136,5±0,5	137±0,5 136,5±0,5 136,5±0,5
279	Зазор между наружным кольцом подшипника и посадочным местом в щите у генераторов: МПТ-99/47А МПТ-120/49, ГП 311, ГП-311Б	0,02 0,06 0,02—0,06	0,02 0,06 0,02—0,06
280	Зазор между щеткодержателем и рабочей поверхностью коллектора у генераторов МПТ-99/47А МПТ-120/49, ГП-311, ГП-311Б	2,00—4,00 2,00—3,00	2,00—4,00 2,00—3,00
281	Давление на щетку в кг у генераторов МПТ-99/47А, МПТ-120/49, ГП-311, ГП-311Б . <i>Тяговые электродвигатели</i> ЭДТ-200, ЭД-104, ЭД-107 ЭД-107А Остов	0,80 -1,20	0,80—1,20
282	Увеличение диаметра горловины под подшипниковые щиты	—	8,00
283	Овальность горловины под подшипниковый щит (без расточки)	0,00 0,07	0,20
284	Диаметр моторно-осевой горловины у электродвигателей ЭД-104, ЭД-107, ЭДТ-200	240 0,09	242 ^{+0,5}
285	Овальность и конусность моторно-осевой горловины у электродвигателей: ЭДТ-200, ЭД 104, ЭД 107	0,00 0,09	0,20

Продолжение

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
286	Расстояние между посадочными гранями под шапку осевого подшипника в остове у электродвигателей: ЭДТ-200, ЭД-104, ЭД-107	280 ^{+0,05}	280—285
287	Конусность по длине замковых плоскостей	0,00 0,045	0,07
288	Натяг (зазор) при посадке шапок у электродвигателей: ЭДТ-200, ЭД-104, ЭД-107	0,04 -0,046	0,045 -0,050
289	Толщина приливов в остове под болты крепления шапок моторно-осевых подшипников у электродвигателей ЭДТ-200, ЭД-104, ЭД-107	38	36
290	Длина остова между наружными торцами по горловинам осевых подшипников у электродвигателей: ЭДТ-200, ЭД-107 ЭД-104	1,058 _{-0,5} 1,004 _{-0,3}	1,056 _{-0,5} 1,002 _{-0,3}
291	Длина остова по внешним кромкам горловины под подшипниковые щиты у электродвигателей ЭДТ-200 ЭД-104 ЭД-107	1,055 _{-0,3} 970,5 _{-0,3} 1,026 _{-0,3}	1,055—1053 970,5—968 1026—1024
292	Увеличение диаметра отверстий под болты крепления шапок моторно-осевых подшипников	—	1,00
293	Расстояние между нижними и верхними опорными носиками у электродвигателей: ЭДТ-200, ЭД-104 ЭД-107	305 ⁺³ 305 ^{+3,3}	308,00 308,30

Продолжение			
№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
294	Расстояние между центрами горловин под подшипниковые щиты и моторно-осевые подшипники у электродвигателей ЭДТ-200, ЭД-104	468,8 ^{+0,25}	468,8 ^{+0,25}
	ЭД-107	468,8 ^{+0,1} _{-0,15}	—
295	Несоосность моторно-осевых горловин	0,1	0,10
296	Непараллельность и перекося осей расточки горловины под подшипниковые щиты и моторно-осевые подшипники	0,00—0,25	0,25
297	Межполюсное расстояние: а) между главными полюсами у электродвигателей: ЭДТ-200, ЭД-104 ЭД-107 б) между дополнительными полюсами у электродвигателей. ЭДТ-200 ЭД-104 ЭД-107	499 ^{+0,54} 507 ^{+0,5} _{-0,8} 504 ^{+0,36} _{-0,2} 507 ^{+0,36} _{-0,2} 511 ^{+0,9} _{-0,1}	499,00—500,00 506,2—508,00 504 ^{+0,36} _{-0,2} 507 ^{+0,36} _{-0,2} 511 ^{+0,9} _{-0,1}
298	Расстояние от торца горловины остова под подшипниковый щит до торца моторно-осевой горловины со стороны шестерни у электродвигателей ЭДТ-200, ЭД-104 ЭД-107	31 _{-0,5} 25 _{-0,3}	31 ^{+1,5} _{-0,5} 25 ^{+1,5} _{-0,3}
299	Уменьшение толщины прилива под болт крепления кожуха зубчатой передачи	—	4
300	Натяг при посадке подшипниковых щитов в остов: а) со стороны шестерни б) со стороны коллектора	+0,045 -0,070 +0,045 -0,055	0,0 ^{+0,045} 0,0 ^{+0,045}
226			

Продолжение			
№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
301	Овальность и конусность посадочных поверхностей под наружные кольца подшипников в подшипниковом щите а) сторона шестерни б) стороны коллектора	0,00—0,026 0,00—0,023	0,035 0,00—0,030
302	Натяг наружного кольца подшипника в гнезде щита а) со стороны шестерни у электродвигателей ЭД-104, ЭД-107 ЭДТ-200, ЭД-107А б) со стороны коллектора у электродвигателей ЭДТ-200, ЭД-107А ЭД-104, ЭД-107	+0,018 -0,070 +0,018 -0,075 +0,016 -0,060 +0,014 -0,052	+0,018 -0,075 +0,018 -0,080 +0,016 -0,065 +0,014 -0,057
303	Толщина подшипникового щита в местах прилегания головок болтов для крепления к остову: а) со стороны шестерни у электродвигателей ЭДТ-200, ЭД-104 ЭД-107 б) со стороны коллектора у электродвигателей: ЭДТ-200 ЭД-104, ЭД-107 <i>Щеткодержатели</i>	14 _{-0,5} 11 _{-0,5} 16 _{-0,5} 14 _{-0,5}	14—12 11—10 16—14 14—12
304	Размеры окна под щетку в корпусе щеткодержателя а) ширина окна б) длина окна одинарного у электродвигателей ЭД-200 ЭД-104, ЭД-107	25 ^{+0,1} 50 ^{+0,15} 40 ^{0,15}	25,1 50,3 40,3

Продолжение			
№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
305	двойного у электродвигателей		
	ЭДТ 200	100 ^{+0,15}	100,4
	ЭД 107	80 ^{+0,15}	80,4
306	Зазор между щеткой и корпусом щеткодержателя по щупу		
	а) по толщине	0,00—0,24	0,05—0,25
	б) по ширине щетки	0,08—0,40	0,08—0,55
307	Нажатие на щетку в КГ у электродвигателей		
	ЭДТ-200	4,90—5,50	4,90—5,50
	ЭД 104	4,20—4,50	4,20—4,50
	ЭД 107	4,20—4,80	4,20—4,80
<i>Якорь</i>			
308	Диаметр вала в месте посадки внутреннего кольца ролика подшипника		
	а) со стороны шестерни у электродвигателей		
	ЭДТ 200	130 ^{+0,052} _{+0,025}	130 ^{+0,052} _{+0,025}
	ЭД-107А	150 ^{+0,052} _{+0,025}	150 ^{+0,052} _{+0,025}
309	б) со стороны коллектора		
	ЭД 104, ЭД 107	140 ^{+0,052} _{+0,025}	140 ^{+0,052} _{+0,025}
	Диаметр в месте посадки уплотнительного (упорного) кольца.		
	а) со стороны шестерни у электродвигателей		
310	ЭДТ-200	132 ^{+0,04} _{+0,013}	130,50
	ЭД-104, ЭД-107	142 ^{+0,04} _{+0,013}	140,50
	б) со стороны коллектора		
ЭДТ-200	90 ^{+0,035} _{+0,012}	88,00	
311	Диаметр вала в месте посадки уплотнительного (лабиринтового) кольца крышки подшипника со стороны шестерни	120 ^{+0,095} _{+0,070}	117,00

Продолжение			
№ п/п	Наименование деталей и узлов	Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
310	Овальность конусность и биение шеек в местах посадки подшипников, лабиринтовых и уплотнительных колец		
	а) со стороны шестерни	0,00—0,014	0,00—0,018
311	б) со стороны коллектора	0,00—0,011	0,00—0,015
	Натяг запрессовки на вал якоря		
312	а) задней нажимной шайбы	0,11—0,19	0,11—0,19
	б) передней нажимной шайбы	0,09—0,16	0,09—0,16
	в) коллектора у электродвигателей		
313	ЭДТ-200 ЭД 107	0,025—0,085	0,025—0,085
	ЭД 104	0,05—0,11	0,05—0,11
314	Диаметр коллектора		
	а) по рабочей поверхности у электродвигателей		
	ЭДТ 200 ЭД 107	400 ⁺² ₋₁	384,00
	ЭД-104, ЭД-105	350 ⁺² ₋₁	336,00
315	б) по петушкам у электродвигателей		
	ЭДТ-200	485 ₋₁	468,00
	ЭДТ-104	478 ₋₁	467,00
	ЭД-107	485 ₋₁	476,00
316	Длина петушка в осевом направлении у электродвигателей		
	ЭДТ-200	25 ⁺¹ ₋₂	16,00
	ЭД-104	22 ₋₁	16,00
317	ЭД-107	26 ₋₁	16,00
	Посадка на вал якоря		
318	а) уплотнительного кольца со стороны шестерни		
	натяг	0,035	0,035
319	зазор	0,025	0,025
	б) уплотнительного кольца со стороны коллектора		
320	натяг	0,040	0,040
	зазор	0,027	0,027

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Продолжение	
		Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
	в) внутреннего кольца подшипника со стороны шестерни . . .	+0,035 +0 035	+0 065 +0 035
	г) внутреннего кольца подшипника со стороны коллектора	+0 060 +0 030	+0 060 +0,030
315	Торцовое биение уплотнительных колец относительно вала и биение рабочей поверхности коллектора относительно внутреннего кольца подшипника . . .	0 00—0 02	0,02
316	Биение вала якоря в несбитых или восстановленных центрах по дорожке качения кольца роликового подшипника	0,00—0,04 0,00—0,03	0,04 0,03
317	Биение конуса вала якоря в несбитых или восстановленных центрах . . .	—	0,10
318	Глубина продорожки миканита	1 ⁺ 0,5	1 50
	<i>Собранный тяговый электродвигатель</i>		
319	Воздушный зазор между железом якоря и полюсами		
	а) под главными полюсами у электродвигателей ЭДТ-200, ЭД-104	4,5	4,00—5,00
	ЭД-107	7,00	6,50—7,50
	б) под добавочными полюсами у электродвигателей ЭДТ-200	6,50	6,00—7,00
	ЭД-104	8,0	7,50—8,50
	ЭД-107	10,0	9,50—10,50
320	Радиальный зазор в роликоподшипнике в холодном состоянии по щупу		

№ п/п	Наименование деталей и узлов	Продолжение	
		Чертежный размер	Допускаемый размер при выпуске из заводского ремонта
	а) со стороны шестерни у электродвигателей ЭДТ-200 ЭД 104 ЭД 107, ЭД 107А	0,08—0,145 0,09—0,165 0,05—0,11	0,08—0,20 0,09—0,22 0,05—0,17
321	Торцовое биение наружного кольца роликоподшипника (при затянутых шапках моторно-осевых подшипников)		
	а) со стороны шестерни	0,00—0,12	0,00—0,15
	б) со стороны коллектора	0,00—0,10	0,00—0 12
322	Осевой разбег якоря в холодном состоянии	0,20—0 40	0,20—0,50
323	Зазор между корпусом щетки держателя и рабочей поверхностью коллектора	2,00—4,00	2,00—4 00
324	Биение коллектора в горячем состоянии	0 00—0,04	0,00—0,05
325	Биение коллектора в холодном состоянии до начала испытаний	0 00—0,03	0,03
326	Разница биения в горячем и холодном состоянии	0,00—0,03	0,00—0,03
327	Натяг уплотнительного кольца (маслоотбойного) со стороны шестерни	0,035—0,09	0,09—0,16
	<i>Двухмашинный агрегат ВТ-275/120 + ВГТ-275/150 и вспомогательный генератор ВГТ-275/120</i>		
328	Диаметр горловины под подшипниковый щит	493 ^{+0,12}	495,00
329	Диаметр горловины под запрессовку сменной станины двухмашинного агрегата	500 ^{+0,12}	502,00
330	Диаметр в станине под капсулю подшипника	180 ^{+0 08}	182,00